



Düsen- Verlängerungen

Für vielseitige Auftragsformen
und schwer zugängliche
Anwendungsbereiche

DVLSID/ DVLSOD

Highlights / Nutzen

- Ideal für Geometrien wie Hinterschneidungen, winklige Kanäle oder Kavitäten.
- Als Standardkonfigurationen oder nach Vorgabe entsprechend der Einbausituation gefertigt.
- Als gerade, abgewinkelte oder gebogene Varianten sowie mit kundenspezifischen Profilköpfen für komplexe Formteile erhältlich.
- Präzise Ausrichtung durch optionale Indexierung.

Wenn Standardlösungen an ihre Grenzen stoßen: Mehr Flexibilität für komplexe Geometrien

Präzision bis in den letzten Winkel: WALTHER Düsenverlängerungen.

WALTHER Düsenverlängerungen ermöglichen einen präzisen Materialauftrag an schwer zugänglichen Bauteilstellen wie tiefen Bohrungen oder komplexen Innengeometrien. Als Systemergänzung lassen sie sich einfach auf bestehende Sprühventile montieren und erweitern den Einsatzbereich erheblich. Die Düsenverlängerungen sind auf hohe thermische sowie chemische Belastungen ausgelegt. Die Ausführung in Edelstahl gewährleistet Korrosionsbeständigkeit und eine lange Lebensdauer. Das Spektrum umfasst diverse Bauformen: von starren, gewinkelten oder gebogenen Rohren über Verlängerungen mit Ringstrahldüse für die 360°-Beschichtung, Segmentdüse für teil-benetzende Anwendungen oder mit speziellem Profilkopf. Dank präziser Fertigung bleibt die Dynamik des Auftragsprozesses erhalten, was einen sauberen Medienabriss ohne Nachtropfen oder Fadenziehen unterstützt. Die Verlängerungen sind in unterschiedlichen Längen und Durchmessern verfügbar und können bei Bedarf auch kundenspezifisch gefertigt werden. Dadurch bieten sie die erforderliche Reichweite für anspruchsvolle Applikationen in der Automobilindustrie, der Medizintechnik oder im Maschinenbau – etwa beim Auftrag von Ölen, Fetten sowie Trenn- und Korrosionsschutzmitteln. Die Flexibilität in Geometrie und Ausführung reduziert die Notwendigkeit prozessbedingter Zuführbewegungen in automatisierten Linien, minimiert Verschmutzungen am Bauteil und sorgt für eine prozessstabile Benetzung bei gleichzeitig geringerer Ausschussrate.

Folgen Sie dem QR-Code für weitere Produktinfos



Technische Daten

Eingangsdruck (Medium):
bis zu max. 50 [bar]

Rohrdurchmesser (∅):
min. 2,5 bis 13 [mm]

Standardlängen:
36 mm bis 1.000 mm
(Individualmaße möglich)

Dichtungsprinzipien:
Eingangsdichtend (standard)
Ausgangsdichtend (totraumfrei)

Optionale Features:
Verstärkungshülsen,
Indexierung (Verdrehsicherung)

Werkstoffe Rohr:
Edelstahl, Messing /
Werkstoffe Dichtungen:
FKM

Verschiedene Typen und Auftragsformen für vielseitige Anforderungen: Beispiele

<p>Gerade; für frontal ausgerichtete Anwendungen</p> <p>als Rundstrahl, Rundstrahl mit Drall und Flachstrahl</p>	<p>Abgewinkelt; für seitlich ausgerichtete Anwendungen</p> <p>mit 45°, 90° u. 135°-Ausstrag, als Rundstrahl/ Rundstrahl mit Drall</p>	<p>Ringstrahl; für radial ausgerichtete Anwendungen</p> <p>auch für den teil-benetzenden Segment-Austrag erhältlich</p>	<p>Profilkopf; für komplexe Geometrien</p> <p>Auslegung erfolgt kundenspezifisch nach Bauteil</p>
--	---	---	---